

此圖為本廠之平面圖，其佈局如下：
1. 辦公室：位於圖中上方，共計十間。
2. 會議室：位於圖中上方，共計二間。
3. 接待室：位於圖中上方，共計一間。
4. 儲藏室：位於圖中上方，共計二間。
5. 廁所：位於圖中上方，共計二間。
6. 茶水間：位於圖中上方，共計一間。
7. 廠房：位於圖中下方，佔據大部分面積。
8. 廠房內設有：機器、材料、成品等。
9. 廠房外設有：停車場、貨棧、辦公室等。
10. 廠房內設有：通風系統、照明系統、消防系統等。

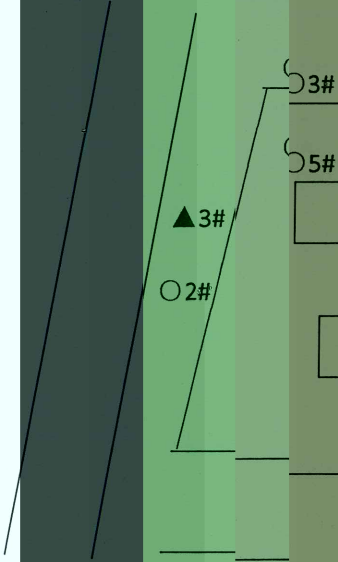
本廠之建築設計，係由本廠設計部所設計，其設計之原則如下：
1. 實用性：本廠之建築設計，應以實用為原則，應能滿足生產之需要。
2. 經濟性：本廠之建築設計，應以經濟為原則，應能節省投資。
3. 美觀性：本廠之建築設計，應以美觀為原則，應能體現本廠之形象。
4. 環保性：本廠之建築設計，應以環保為原則，應能減少對環境之污染。
5. 安全性：本廠之建築設計，應以安全為原則，應能保障員工之安全。

本廠之建築設計，係由本廠設計部所設計，其設計之原則如下：

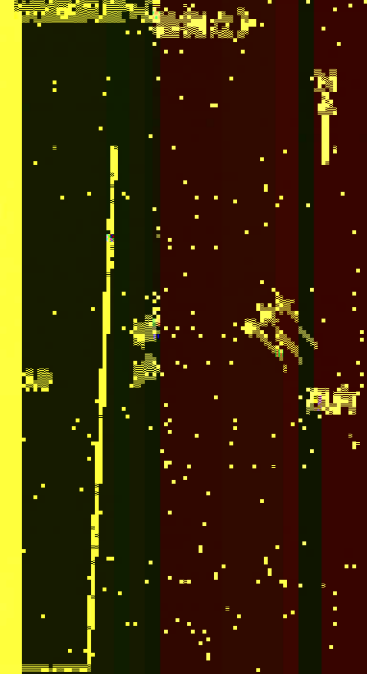
环境条件		天气状况
编号	检测点位	
▲1#	厂界东外	1米
▲2#	厂界南外	1米
▲3#	厂界西外	1米
▲4#	厂界北外	1米

备注：1、昼间噪声检测时间

3 测点分布示意图及简



检测日期	2023.04.04
检测时间	10:00
检测天气	晴
检测风速	3.5
检测风向	东南
检测声级	45.5
检测频率	1/1
检测距离	1米
检测高度	1.2米
检测位置	厂界东外
检测人员	李俊
检测地点	广州市天河区
检测单位	广州检验检测认证集团



原设计剖面

室

无

室

内

梯

室

现

质

核

备

注

注

注

注

注

注

注

注

注

注

注

注

注

注

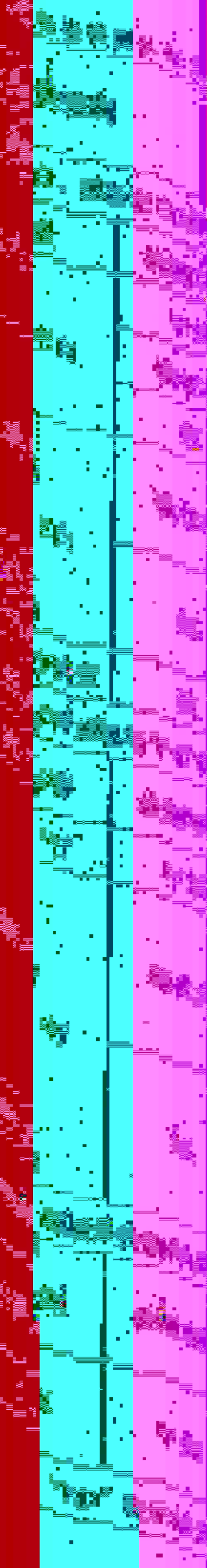
注

注

注

注

注



国音房
会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

会房

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

层

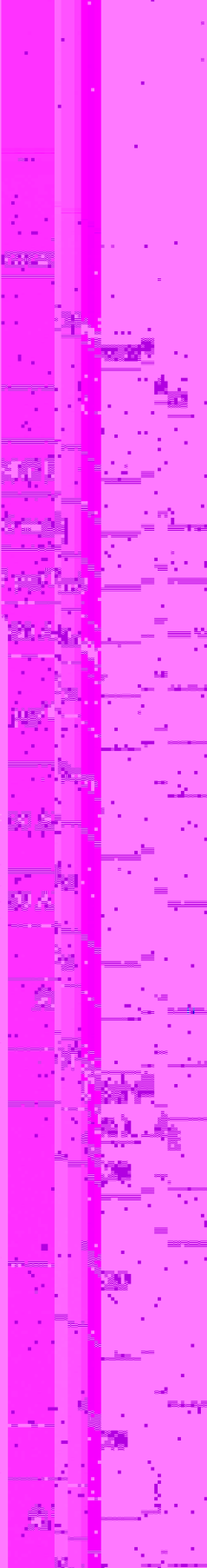
层

层

层

层

层



会房

5 检测方法

检测类型	
无组织废气	
噪声	

检测项目	检测方法
恶臭物质	直接嗅辨法
氨	纳氏试剂比色法
硫化氢	乙酸铅吸收法
二氧化硫	甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法
氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法
一氧化碳	非分散红外法
臭氧	靛蓝分光光度法
颗粒物	重量法
噪声	声级计法